

Per la macchina utensile

combiloop CL2 G



müller
efficiency matters

Pura sostenibilità con l'impianto ad alta pressione combiloop CL2 G

Caratteristiche intelligenti del processo Industria 4.0, filtri dinamici ad alte prestazioni con elementi lavabili per filtri ricambiabili per la massima sostenibilità, geniale preseparazione dello sporco nel sistema di serbatoio a 3 camere e grande serbatoio liquido depurato da 200 l: elementi che consentono a combiloop CL2 G di incrementare i profitti per tutti coloro che lavorano materiali a truciolo fine come l'alluminio e l'ottone esenti o a basso contenuto di piombo. Esegue in un solo movimento perfino le alesature profonde fino a 1,6 mm e 20 x D. Inoltre, l'interfaccia standard assicura operazioni continue istantanee ed efficienti.



Il miglior sistema ad alta pressione del segmento comfort fino a 100 bar per contenere i costi per il controllo dei trucioli in impiego continuo.



- 1 Estetica: design dalla bellezza senza tempo con dettagli eleganti
- 2 Pre-separazione da 150 µm più filtro ricambiabile e pompa di trasferimento
- 3 Finezza di filtrazione selezionabile (25–60 µm) per elementi in rete metallica lavabili e sostenibili
- 4 Sostituzione dall'alto, sicura e pulita, degli elementi filtranti; filtrazione idrodinamica
- 5 Preavviso di presenza di sporco (LED) visibile da lontano
- 6 Accesso rapido all'unità estraibile motore-pompe
- 7 Voluminoso serbatoio liquido depurato nel segmento comfort dell'alta pressione (200 l)

// Modulo intelligente dai massimi standard

- + Regolazione continua fino a 100 bar
- + Rottura precoce dei trucioli, lavaggio mandrino, consente l'alesatura profonda
- + Caratteristiche di sicurezza contro i fermi macchina conformi alle norme dell'Industria 4.0
- + Sensore di portata in versione standard
- + Funziona con tutti i lubrificanti comuni
- + Durate degli utensili decuplicate

// Design ingegnoso e ben studiato

- + Elevata stabilità termica grazie al serbatoio liquido depurato da 200 l
- + Rapida sostituzione del filtro dall'alto, senza sporcare la zona pulita
- + Leggeri pannelli per ispezione estraibili: installazione in spazi ridottissimi

- + Agevole manutenzione: unità motore-pompe estraibile
- + Accessibilità: comandi e servizi altamente ergonomici
- + Sicurezza, professionalità, lunga durata

// Concetto geniale del filtro + serbatoio liquido depurato da 200 l

- + Durate elevate, sensibile abbassamento dei costi di esercizio
- + Filtro duplex: sostituzione del filtro senza fermi impianto
- + Sistema di pre-separazione a 3 camere (150 µm)
- + Durate maggiori grazie al filtro fine di nuova concezione dinamica (fino a 25 µm)
- + Rete metallica: nessun polimero, utilizzabile più volte, conveniente, riciclabile
- + Concezioni di filtro diverse offrono flessibilità di adattamento



Sostituzione al volo: con il filtro duplex la sostituzione del filtro è effettuabile a macchina funzionante – sempre in modo sicuro, pulito e semplice.

Maggiori informazioni su:
muellerhydraulik.de/it



Per la macchina utensile combiloop CL2 G

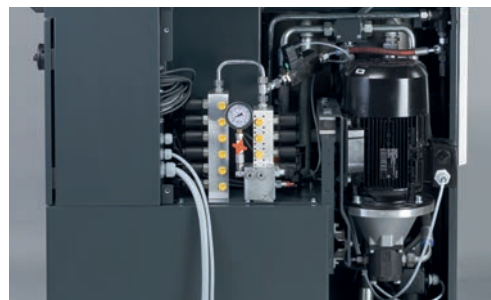


Immagine in alto:

combiloop CL2 G concepita all'insegna di compattezza, flessibilità, sicurezza e rendimento! Nonostante la compattezza, un serbatoio da 200 litri assicura all'impianto grande stabilità termica. Una robusta pompa a ingranaggi di alta qualità genera alta pressione fino a 100 bar. Il sensore di portata e le caratteristiche intelligenti Industria 4.0 di preavviso di sostituzione del filtro assicurano un'operatività regolare con più turni di lavoro.

Immagine a sinistra:

Il sistema di pre-separazione a 3 camere protegge il filtro ricambiabile a maglia fine. La filtrazione idrodinamica, che spinge sotto pressione il fluido attraverso il nostro filtro ad alte prestazioni (superficie maggiore del 30%), assicura il massimo grado di separazione nel minimo spazio possibile rispetto ai filtri idrostatici del tipo a sacchetto o a nastro compatto.

EQUIPAGGIAMENTO	<ul style="list-style-type: none">· Ca. 1.050 x 590 x 1.120 mm (L x L x H), peso ca. 270 kg· Pompa ad alta pressione fino a 100 bar in versione pompa costante (pompa a ingranaggi), sistema di serbatoio a 3 camere con pre-separazione, serbatoio liquido depurato da 200 l, comando elettrico· Alimentazione elettrica 3~/PE 400 V/50 Hz
RANGE DI PORTATA	<ul style="list-style-type: none">· 9 / 12 / 16 / 20 / 24 l/min
PRESSIONE	<ul style="list-style-type: none">· A seconda della versione, regolazione continua fino a 70 bar o fino a 100 bar
FILTRO	<ul style="list-style-type: none">· Pre-filtro da 150 µm integrato nel sistema di serbatoio a 3 camere· Filtro ricambiabile, rete metallica lavabile· Filtro duplex, rete metallica lavabile
FINEZZA FILTRAZIONE	<ul style="list-style-type: none">· 25 µm / 40 µm / 60 µm (opzione: 10 µm)
FUNZIONAMENTO	<ul style="list-style-type: none">· Olio da taglio· Emulsione acquosa (min. 8% di olio)
COLLEGAMENTI ALLE UTENZE	<ul style="list-style-type: none">· Fino a 10 uscite commutabili
CARATTERISTICHE	<ul style="list-style-type: none">· Sensore di portata di serie· Preavviso visivo di filtro sporco all'80% mediante spia LED gialla· Spia elettrica di preavviso per sostituzione filtro· Chiara e moderna visualizzazione delle funzioni attraverso il sistema di codifica con LED a colori



Desiderate saperne di più? Saremo lieti di consigliarvi!
Fissate con noi un appuntamento per una consulenza
– online, al telefono o di persona.